

Abamix RH | Adhesivo de Alto Desempeño

Elaborado con cemento Portland blanco, arenas silíceas de granulometría controlada, aditivos especiales y polímeros de alto desempeño, Abamix RH es un adhesivo cementicio flexible de excelente adherencia, especialmente desarrollado para la colocación de revestimientos de media y baja absorción.
Su formulación brinda una óptima trabajabilidad, prolongado tiempo abierto, elevada resistencia mecánica y gran capacidad de absorción de movimientos, garantizando una fijación segura y duradera tanto en interiores como en exteriores.

Aplicaciones

Está indicado para la colocación de baldosas cerámicas, porcelanatos, mármoles, piezas vitrificadas, venecitas, guardas y revestimientos decorativos, sobre soportes tradicionales, placas de yeso y placas cementicias. Su resistencia a la humedad lo convierte en una solución ideal para baños, cocinas, piletas y demás ambientes expuestos a condiciones húmedas permanentes.
Abamix RH se destaca por su elevada adherencia, resistencia al cizallamiento y a la compresión, ofreciendo máxima confiabilidad en aplicaciones exigentes y revestimientos de alto valor estético.

Tipo de adhesivo recomendado

Para la colocación de revestimientos cerámicos de media a baja absorción (porcelanatos, gres, piezas rectificadas), se recomienda el uso de Abamix RH, un adhesivo cementicio tipo C2 de alto desempeño, flexible y modificado con polímeros.

Ofrece:

- Alta adherencia química sobre superficies poco porosas
- Mayor resistencia a esfuerzos mecánicos y térmicos
- Excelente comportamiento frente a dilataciones y contracciones

Escanea el QR
y visitá nuestra
página web

Campo de aplicación

- Revestimientos interiores y exteriores
- Pisos y paredes
- Piezas de media absorción (cerámicos esmaltados)
- Piezas de baja absorción (porcelanatos, piezas vitrificadas)

Recomendación clave: doble encolado

Para asegurar el máximo rendimiento de Abamix RH, es obligatorio aplicar la técnica de doble encolado en:

- Piezas de baja absorción
- Formatos medianos y grandes
- Aplicaciones exigentes (exterior, alto tránsito, fachadas)

El doble encolado consiste en aplicar Abamix RH sobre el soporte y también en el reverso de la pieza.

Esta técnica:

- Garantiza mayor superficie de contacto
- Evita vacíos o bolsas de aire
- Reduce riesgos de desprendimiento y fisuración

Procedimiento de aplicación recomendado

1. Preparar el soporte: limpio, firme, nivelado y libre de polvo
2. Aplicar Abamix RH: extender con llana dentada sobre el soporte y aplicar una capa fina en el reverso de la pieza
3. Colocación: presionar la pieza hasta lograr contacto completo
4. Asegurar cobertura ≥ 80–100% del reverso
5. Respetar el tiempo abierto de Abamix RH

Beneficios del sistema con Abamix RH

- Mayor durabilidad del revestimiento
- Adhesión óptima en materiales de baja absorción
- Reducción de patologías (desprendimientos, fisuras)
- Excelente desempeño en condiciones exigentes

Clasificación

Producto clasificado como S1 según la norma ISO 13007-1. Deformación transversal: ≥ 2,5 mm y < 5 mm,

Vida Útil

12 meses a partir de la fecha de fabricación, conservado en su envase original cerrado y en lugar seco.

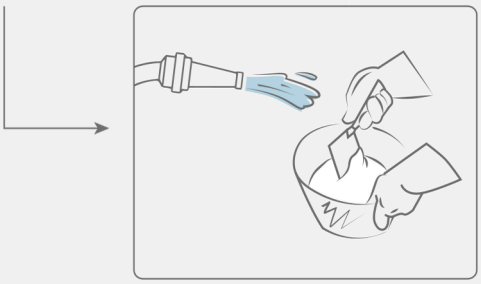
Presentación

Bolsa de **25 Kg.**

Escanea el QR
y visitá nuestra
página web

Modo de uso

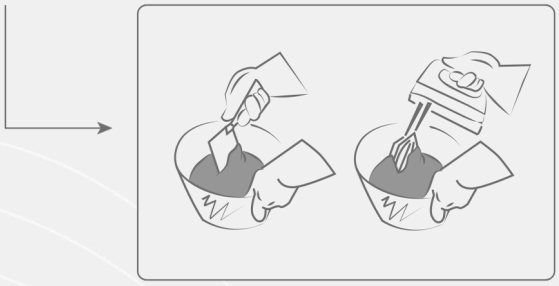
1. Mezclar con aproximadamente 6,5 de agua limpia hasta obtener una consistencia trabajable y exento de grumos



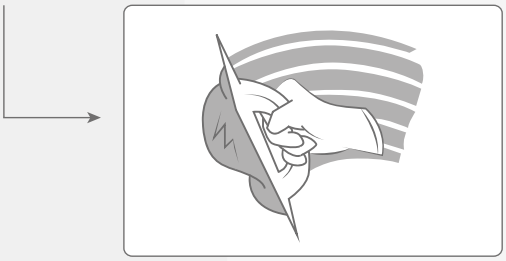
2. Dejar reposar durante 5 minutos



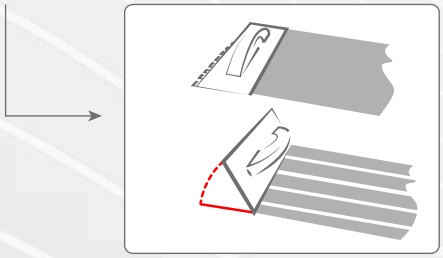
3. Volver a mezclar nuevamente para obtener la pasta lista para su uso



4. Aplicar preferentemente con una llana dentada y comprobar que el adhesivo no haya formado una película superficial antes de colocar la baldosa que evita su adhesión (especialmente en condiciones de alta temperatura o vientos)



5. Es recomendable dejar un minimo de juntas entre piezas de ceramicas de 1 a 2 mm y posteriormente rellenar las juntas con pastinas de alto desempeño como las prestaciones de Abamix RH



Escanea el QR
y visitá nuestra
página web

Cel: 3518-646185 | info@abacor.com.ar